

中国AI関連特許調査 (2017年1月～12月分) 2019年8月28日現在 112件

2017年1月分 判定結果 (委員 抽出分)

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人or権利者	IPC	判定 (○,×,◎)
106334969	CN-A-106334969	中国	2017/1/18	2016/10/31	切削動力ツールに用いる工具寿命見積り方法	南开大学	B23Q17/09	○

2017年2月分 判定結果 (委員 抽出分)

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106446181	CN-A-106446181	中国	2017/2/22	2016/9/28	大データ処理および遠隔監視盤	上海昇工同智信息科技有限公司	G06F17/30 G05B19/04	○
106444471	CN-A-106444471	アメリカ	2017/2/22	2012/9/30	インテリジェント制御器	谷歌公司(Google)	G05B19/042	○
106444371	CN-A-106444371	中国	2017/2/22	2016/8/12	遷移神経網に基づく交流サーボ制御システム	广东技术师范学院	G05B13/04	○
106406235	CN-A-106406235	日本	2017/2/15	2016/7/29	旋盤、シミュレーション装置及び機械学習器	发那科株式会社 (ファナック)	G05B19/4093 G05B19/4155	○
106406231	CN-A-106406231	中国	2017/2/15	2016/6/7	インターネットに基づく工作機械主軸インテリジェントなオンラインモニタリングおよび総合的診断システム	西安交通大学	G05B19/4065	○
106406229	CN-A-106406229	中国	2017/2/15	2016/12/20	数値制御式工作機械故障診断方法	吉林大学	G05B19/406	○
106406162	CN-A-106406162	中国	2017/2/15	2016/8/12	遷移神経網に基づく交流サーボ制御システム	广东技术师范学院	G05B19/042	○
106392772	CN-A-106392772	日本	2017/2/15	2016/8/1	機械学習装置、主軸取り替え判定手段、制御装置、旋盤	发那科株式会社 (ファナック)	B23Q17/00	○
205942415	CN-U-205942415	中国	2017/2/8	2016/7/6	大型分散制御機器に基づくインテリジェントな移動監視系統	德阳瑞能电力科技有限公司	G05B19/418	○

2017年3月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の国 ・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106527343	CN-A-106527343	日本	2017/3/22	2016/9/9	検出機能に衝突する電子機器を有すること	发那科株式会社	G05B19/18	○
106527129	CN-A-106527129	中国	2017/3/22	2016/10/18	並列ロボット間接的適応ばかし制御変数の特定方法	长安大学	G05B13/04	○
106514434	CN-A-106514434	中国	2017/3/22	2016/12/30	データに基づくフライス工具摩耗モニタリング方法	华中科技大学	B23Q17/09	◎
106499786	CN-A-106499786	中国	2017/3/15	2016/12/14	ロボット関節駆動装置	合肥瑞碩科技有限公司	F16H25/20 B25J9/10 B25J9/14 他	○
106483934	CN-A-106483934	日本	2017/3/8	2016/8/29	数値制御装置	发那科株式会社	G05B19/4155	○
106483931	CN-A-106483931	日本	2017/3/8	2016/8/26	メニューを備える数値制御装置	发那科株式会社	G05B19/409	○
106475907	CN-A-106475907	中国	2017/3/8	2016/11/30	ベルト表面フラッターがモニタリングする気圧砥石	浙江工业大学	B24B49/12 B24B55/00 G01D21/02	○
106529028	CN-A-106529028	中国	2017/3/22	2016/11/9	工程計画の自動生成方法	北京航空航天大学	G06F17/50 G06N5/02 G06N5/04	◎

2017年4月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の国 ・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106597992	CN-A-106597992	中国	2017/4/26	2017/1/19	数値制御式工作機械アセンブリ重要度分析方法	吉林大学	G05B19/408	○
206096903	CN-U-206096903	中国	2017/4/12	2016/7/13	ニューラルネットに基づく数値制御式工作機械自動化システム	哈尔滨理工大学	G05B19/418	○
106560751	CN-A-106560751	日本	2017/4/12	2016/9/30	機械学習装置、機械学習方法および機械学習装置を備える工作機械	发那科株式会社 (ファナック)	G05B19/408	○
106557075	CN-A-106557075	日本	2017/4/5	2016/9/28	生成最適な加速／減速の旋盤	发那科株式会社 (ファナック)	G05B19/416	○

2017年4月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106557074	CN-A-106557074	日本	2017/4/5	2016/9/26	最適速度を生成して分布する旋盤	发那科株式会社 (ファナック)	G05B19/4155	○
106557072	CN-A-106557072	中国	2017/4/5	2016/11/21	数値制御加工装置がプログラムを実行する補助プログラミング方法	广州中国科学院工业技术研究院	G05B19/4093	◎
106557069	CN-A-106557069	日本	2017/4/5	2016/8/25	機械学習装置と方法及びこの機械学習装置を有する旋盤	发那科株式会社 (ファナック)	G05B19/408	○

2017年5月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106774157	CN-A-106774157	中国	2017/5/31	2016/11/29	故障診断与警告機能を有する数値制御式工作機械	无锡易通精密机械股份有限公司 北京邮电大学	G05B19/406	○
106647629	CN-A-106647629	中国	2017/5/10	2016/9/22	デジタル制御システム内部データに基づく断刀検出方法	华中科技大学	G05B19/4065	◎
106625657	CN-A-106625657	日本	2017/5/10	2016/10/28	通信ネットワーク経由はC N Cとロボット制御装置を接続し得たロボットシステム	发那科株式会社	B25J9/16 G05B19/18	○
106625247	CN-A-106625247	中国	2017/5/10	2017/1/9	D S P 制御に基づく高精度な両面研磨機加工方法	厦门立祥新工贸有限公司	B24B51/00 B24B7/17	○
106612088	CN-A-106612088	日本	2017/5/3	2016/9/13	機械学習装置および方法、補正值演算手段およびモータ駆動手段	发那科株式会社	H02P21/14 G01R31/34 G05B13/02	○
106611230	CN-A-106611230	中国	2017/5/3	2015/12/14	肝心の工程と結合する遺伝局所探索アルゴリズムの解を求めることのフレキシブルな作業作業場スケジューリング	四川用联信息技术有限公司	G06Q10/04 G06N3/12 G06Q10/06	○

2017年6月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願国 ・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106842922	CN-A-106842922	中国	2017/6/13	2017/1/14	数値制御製作誤差最適化方法	合肥工业大学	G05B13/04	○
106826565	CN-A-106826565	中国	2017/6/13	2017/3/16	研削力で砥石摩耗と研削焼けを監視する方法	中国人民解放军装甲兵工程学院	B24B49/00 B24B55/00	○
106814698	CN-A-106814698	日本	2017/6/9	2016/11/29	コア溶接位置決定機能を備えるワイヤ放電加工機のシミュレーション装置	发那科株式会社	G05B19/4093	○
106814606	CN-A-106814606	日本	2017/6/9	2016/11/25	機械学習器、モータ制御系及び機械学習手法	发那科株式会社	G05B13/04	○
106815642	CN-A-106815642	日本	2017/6/9	2016/11/24	機械学習装置および方法及びモータ制御装置	发那科株式会社	G06N99/00 H02P23/00 H02P27/06	○

2017年7月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106990760	CN-A-106990760	日本	2017/7/28	2017/1/20	ユニット制御装置、及び産生システム	发那科株式会社	G05B19/418	○
106990732	CN-A-106990732	中国	2017/7/28	2017/4/24	D S P に基づく周波数変換調圧電源制御システム	华北电力大学	G05B19/042	○
106985002	CN-A-106985002	日本	2017/7/28	2017/1/20	工具交換装置を有する減速機の異常診断機能の工作機械	发那科株式会社	B23Q17/00 B23Q3/157	○
106959668	CN-A-106959668	中国	2017/7/18	2017/4/11	機械製造機器切削状態が与データ処理方法方法を識別すること	无锡微研股份有限公司	G05B19/408	○
106919152	CN-A-106919152	日本	2017/7/4	2016/12/7	複数の製作装置を含む製造データ処理システム	发那科株式会社	G05B19/418	○
106919147	CN-A-106919147	日本	2017/7/4	2016/12/16	モータ制御装置	株式会社捷太格特	G05B19/416 B25J9/18	○
106919069	CN-A-106919069	中国	2017/7/4	2015/12/28	適応外国語テキストクラウド計算クラスタ遠隔制御装置実行システム	青海沃爱思智能科技有限公司	G05B19/04	○
106919068	CN-A-106919068	中国	2017/7/4	2015/12/28	適応外国語テキストクラウド計算クラスタが実行システムを遠隔制御する方法	青海沃爱思智能科技有限公司	G05B19/04	○
106919067	CN-A-106919067	中国	2017/7/4	2015/12/28	中国語テキスト適応クラウド計算クラスタ遠隔制御装置実行システム	青海沃爱思智能科技有限公司	G05B19/04	○

2017年7月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
106919066	CN-A-106919066	中国	2017/7/4	2015/12/28	中国語テキスト適応クラウド計算クラスタが実行システムを遠隔制御する方法	青海沃爱思智能科技有限公司	G05B19/04	○
106980822	CN-A-106980822	中国	2017/7/25	2017/3/14	選択性アンサンブル学習に基づく回転機械故障診断法	北京航空航天大学	G06K9/00 G06F17/14 G06K9/62 他	○
106961236	CN-A-106961236	日本	2017/7/18	2016/9/29	モードドライブ装置	发那科株式会社	H02P29/02 G05D23/00 G06N3/04 他	○

2017年 8月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107111298	CN-A-107111298	中国	2017/8/29	2015/10/30	コンピュータ数値制御機械加工行程生産性を向上させる方法に用いること	电子云工业4.0科技公司	G05B19/4069 G05B19/416	◎
107111297	CN-A-107111297	中国	2017/8/29	2015/10/30	少なくとも1台のコンピュータ数値制御機器加工ワークからの部材を用いて分析するコンピュータ実施方法	电子云工业4.0科技公司	G05B19/4069	◎
107102619	CN-A-107102619	日本	2017/8/29	2017/1/5	機械学習装置、産業機械ユニット、製造システムおよび機械学習方法	发那科株式会社	G05B19/408	○
107097122	CN-A-107097122	中国	2017/8/29	2017/6/27	主研磨大型自由曲面からのロボット	长春工程学院	B24B19/00 B24B49/12 B62D57/032	○
206440993	CN-U-206440993	中国	2017/8/25	2016/12/27	産業機器運転状態監視システム	上海展湾信息科技有限公司	G05B19/05	○

2017年 8月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107088971	CN-A-107088971	日本	2017/8/25	2017/2/15	加工手段	株式会社迪思科	B28D5/00 B24B37/10 B24B37/34他	○
107065778	CN-A-107065778	中国	2017/8/18	2017/6/19	工作機械のすべての使用段階のエネルギー効率最高工作機械に対して代替え方法を評価すること	重庆大学	G05B19/408	○
107065771	CN-A-107065771	中国	2017/8/18	2017/5/5	準閉ループフィード軸が多い時動的熱源励起下を変える熱膨張誤差モデル化および備えていた方法	大连理工大学	G05B19/404	○
107053247	CN-A-107053247	中国	2017/8/18	2016/11/8	産業用ロボット高剛性 R V 減速機	吴小杰	B25J18/00 F16H1/32 F16H57/02 他	○
107053037	CN-A-107053037	中国	2017/8/18	2016/12/8	ファジィ制御適応電磁形真空チャックに基づくこと	广东工业大学	B25B11/00 B23Q3/08	○
206406086	CN-U-206406086	中国	2017/8/15	2017/1/19	ロボットアームの伝動制御装置	河源华盈科技有限公司	B25J18/00 B25J19/00 F16H1/20	○
206405937	CN-U-206405937	中国	2017/8/15	2016/12/8	ファジィ制御適応電磁形真空チャックに基づくこと	广东工业大学	B25B11/00 B23Q3/08	○
107046509	CN-A-107046509	中国	2017/8/15	2016/12/30	ミラーポートに基づいて解析するインテリジェントな工業制御ネットワーク統合方法	上海三零卫士信息安全有限公司	H04L12/931 G05B19/418 H04L12/40 他	○
107045330	CN-A-107045330	日本	2017/8/15	2017/2/8	生産管理システムおよび総合的生産管理システム	发那科株式会社	G05B19/418	○
107045316	CN-A-107045316	中国	2017/8/15	2016/10/25	精密加工の P L C 一体制御システム	湘潭智联技术转移促进有限责任公司	G05B19/05	○
107045293	CN-A-107045293	日本	2017/8/15	2017/1/17	機械学習器および方法、数値制御装置、工作機械システム、製造システム	发那科株式会社	G05B19/04	○
107024907	CN-A-107024907	中国	2017/8/8	2017/3/31	組み込み式全ライフサイクル工作機械熱誤差補正システムおよび方法	西安交通大学	G05B19/404	○
107020520	CN-A-107020520	中国	2017/8/8	2017/4/25	温度場リアルタイム測定とフィードバック制御機能を集積するレーザ光予熱加工システム	华中科技大学	B23P25/00 B23Q17/00	○

2017年 8月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107015526	CN-A-107015526	中国	2017/8/4	2017/3/9	直感のはっきりしない多属性意思決定に基づくインテリジェントなデジタル制御システムリスク評価方法	厦門万久科技股份有限公司	G05B19/406	○
107003661	CN-A-107003661	中国	2017/8/1	2015/10/30	少なくとも1台のコンピュータ数値制御機器あるいは産業用ロボットからの行程関連した大容量データにデータ採集と前処理のクライアント機器を行うこと	电子云工业4.0科技公司	G05B19/418	◎
107103129	CN-A-107103129	中国	2017/8/29	2017/4/19	切削加工中ワーク表面残余応力の予測手法	清华大学	G06F17/50 G06K9/62 G06N3/00	○

2017年 9月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107220734	CN-A-107220734	中国	2017/9/29	2017/6/26	決定木に基づくNC旋盤の旋削加工のためのエネルギー消費予測システム	江南大学	G06Q10/04 G05B19/18 G06Q50/04	○
206519828	CN-U-206519828	中国	2017/9/26	2017/1/21	金属加工品のバリ取り装置	广东万和电气有限公司	B24B31/06 B24B31/12 B24B31/14	○
107199506	CN-A-107199506	中国	2017/9/26	2017/6/5	J-platpat 翻訳題： エンコーダとベクトルマシンを支持する研削フラッター検出方法からスタック式に基づくこと (委員意識題： スタックオートエンコーダとサポートベクターマシンに基づく研削チャタリング検出方法)	苏州微著设备诊断技术有限公司	B24B41/00 G06K9/62	○
107194427	CN-A-107194427	中国	2017/9/22	2017/5/26	J-platpat 翻訳題： フライス工具障害監視と識別方法およびシステム (委員意識題： フライスカッターの故障を監視および識別する方法およびシステム)	温州大学	G06K9/62 B23Q17/09	○

2017年 9月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107186547	CN-A-107186547	中国	2017/9/22	2017/5/25	J-platpat 翻訳題： 電力を切削する数値制御旋削大量加工カッター摩耗オンライン監視方法に基づくこと (委員意識題： 切削力に基づくCNC旋盤バッチ処理の工具摩耗のオンライン監視方法)	重庆大学	B23Q17/09 B23Q17/00	○
107179742	CN-A-107179742	中国	2017/9/19	2017/5/23	J-platpat 翻訳題： 数値制御切削ブレード軌条データノイズ除去方法 (委員意識題： 数値制御切削工具経路のデータノイズ除去方法)	成都飞机工业（集团）有限责任公司	G05B19/19	○
107168242	CN-A-107168242	中国	2017/9/15	2017/5/5	J-platpat 翻訳題： 数値制御工作機械準閉ループフィード軸の原点熱ドリフト誤差テストおよびモデリング方法 (委員意識題： CNC工作機械の半閉ループ送り軸の原点熱ドリフト誤差のテストおよびモデリング方法)	大连理工大学	G05B19/404	◎
107168224	CN-A-107168224	中国	2017/9/15	2017/5/19	J-platpat 翻訳題： 部品要素を生産することに用いる預ける知能ロボット (委員意識題： 生産部品の保管用のインテリジェントロボット)	常州轻工职业技术学院	G05B19/05 B66F11/04	○
107159964	CN-A-107159964	中国	2017/9/15	2017/7/3	J-platpat 翻訳題： 横形内ブローチ盤インテリジェントなブローチユニット (委員意識題： 水平インナーブローチ盤用のインテリジェントブローチユニット)	杭州电子科技大学	B23D41/00 B23Q17/09	○
107145132	CN-A-107145132	中国	2017/9/8	2017/6/16	J-platpat 翻訳題： マイクロ知恵工場実験与研究プラットフォーム (委員意識題： マイクロスマートファクトリーの実験および研究プラットフォーム)	深圳市元创兴科技有限公司	G05B19/418	○

2017年 9月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107132821	CN-A-107132821	日本	2017/9/5	2017/2/27	J-platpat 翻訳題： メカニカルシステム、機械制御用コンピュータ及び機構制御方法 (委員意識題： 機械システム、機械制御用コンピューター、および機械制御方法)	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	G05B19/418	○
107199397	CN-A-107199397	日本	2017/9/26	2017/3/17	機械学習装置、レーザー加工システム、および機械学習方法	发那科株式会社 (ファナック株式会社)	B23K26/03 B23K26/21 B23K26/70 他	○
107122907	CN-A-107122907	中国	2017/9/1	2017/4/28	J-platpat 翻訳題： 電気機械製品記号化質の特性の分析与故障原因遡及方法 (委員意識題： 電気機械製品の象徴的な品質特性を分析し、故障原因を追跡する方法)	电子科技大学	G06Q10/06 G06N3/12 G06Q50/04	○
107122830	CN-A-107122830	日本	2017/9/1	2017/2/23	J-platpat 翻訳題： 分析装置と分析システム (委員意識題：分析機器および分析システム)	株式会社捷太格特 (ジェイテクト株式会社)	G06N5/04	○

2017年10月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107305370	CN-A-107305370	日本	2017/10/31	2017/4/18	設定と製品の異常な関連した変数の判定値の産生システム	发那科株式会社	G05B19/418	○
107303675	CN-A-107303675	日本	2017/10/31	2017/4/24	適切化が数台産業機械を有する生産システムの動作のユニットコントローラ	发那科株式会社	B25J9/22 G05B19/18 G05B19/414	○
107300877	CN-A-107300877	中国	2017/10/27	2017/7/26	ホログラム三次元投影ロボット	佛山伊贝尔科技有限公司	G05B19/042	◎
107297649	CN-A-107297649	中国	2017/10/27	2017/6/5	ウェーブレットパケットとヒルベルト変換に基づく工作機械フ ラッターオンライン監視方法	天津大学	B23Q17/12 G06F17/14	○

2017年10月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107272629	CN-A-107272629	中国	2017/10/20	2017/7/28	モノのインターネット技術と工業大量データに基づくインテリジェントなファクトリシステム	贛州科睿特软件股份有限公司	G05B19/418	○
107272623	CN-A-107272623	中国	2017/10/20	2017/7/3	インテリジェントな作業場 0 件の作業ガイダンスビデオシステム	宁波赛夫科技有限公司	G05B19/418	○
107272586	CN-A-107272586	日本	2017/10/20	2017/4/10	機械学習装置、機械学習手法、故障が装置およびシステムを予知すること	发那科株式会社	G05B19/4065	○
107253094	CN-A-107253094	中国	2017/10/17	2017/5/26	定常状態副空間に基づいて多次元信号を分析する切削工具状態監視方法	温州大学	B23Q17/09	○
206557124	CN-U-206557124	中国	2017/10/13	2017/3/28	リンクプレート欠陥検出装置	苏满调	G01N21/892 G01B21/08 G05B19/05	○
107250745	CN-A-107250745	日本	2017/10/13	2016/2/25	温度測定装置	株式会社山本金属制作所	G01K1/14 B23K20/12 B23Q17/09	○
107247471	CN-A-107247471	中国	2017/10/13	2017/8/8	超高速超精密なエアスピンドル能動的熱制御システムおよびその方法	中国科学院合肥物质科学研究院	G05D23/19 G05B13/04	○
107229252	CN-A-107229252	日本	2017/10/3	2017/3/24	ワーク合否を判定する加工メカニカルシステム	发那科株式会社	G05B19/401	○
107301489	CN-A-107301489	日本	2017/10/27	2017/4/14	生産計画を実施する産生システム	发那科株式会社	G06Q10/06 G06N3/02 G06N99/00	○
107273630	CN-A-107273630	中国	2017/10/20	2017/6/28	パラメータ反転計算によって残余応力加工パラメータを調整する方法	华中科技大学	G06F17/50 G06N5/04	○
107272574	CN-A-107272574	中国	2017/10/20	2017/6/22	エネルギー消費対する穴加工切削工具およびプロセスパラメータ集積最適化方法	重庆大学	G05B19/18 G06N3/00 G06Q10/04 他	○

2017年11月分 判定結果（委員 抽出分）

J-platpat 検索用番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107390645	CN-A-107390645	日本	2017/11/24	2017/5/12	複数の製造ユニット間処理加工情報の情報処理装置に	发那科株式会社	G05B19/418	○
107390644	CN-A-107390644	日本	2017/11/24	2017/4/18	製造調整システム	发那科株式会社	G05B19/418	○
107378780	CN-A-107378780	中国	2017/11/24	2017/7/19	視覚システムに基づくロボット鋳物研磨適応型方法	江苏大学	B24B51/00 G06T7/73	○
107363347	CN-A-107363347	中国	2017/11/21	2017/8/7	人口知能摺動式開設のねじ手段	孙宽	B23G1/18 B23G1/44 B23G11/00他	○
107315391	CN-A-107315391	中国	2017/11/3	2017/7/18	数値制御工作機械オンライン検出のプレトラベル誤差補償方法	广西科技大学	G05B19/404	○
107391888	CN-A-107391888	中国	2017/11/24	2017/9/1	F S + W P ____ S V Mに基づく数値制御工作機械主軸熱誤差モデリング方法	电子科技大学	G06F17/50 G06N3/00	○

2017年12月分 判定結果（委員 抽出分）

公報番号	公報番号	出願人の 国・地域	公知日	出願日	発明の名称	出願人	IPC	判定 (○,×,◎)
107505850	CN-A-107505850	中国	2017/12/22	2017/7/4	切削工具換刀判定方法	南京航空航天大学	G05B17/02	○
107498391	CN-A-107498391	中国	2017/12/22	2017/8/3	工作機械が加工過程を切削する火力荷重アナログと誤差検出システムおよび方法	南京航空航天大学	B23Q17/09	○
107491036	CN-A-107491036	中国	2017/12/19	2017/8/31	旋盤加工エネルギー消費制御方法および加工工作機械	广东工业大学	G05B19/406	○
107457418	CN-A-107457418	中国	2017/12/12	2017/9/6	ディーゼルモータシリンダヘッド弁座オリフィス加工工作機械の改造方法およびその利用	陕西柴油机重工有限公司	B23B35/00 B23Q15/12 B23Q15/14	○
107436595	CN-A-107436595	日本	2017/12/5	2017/5/25	機械学習装置、故障予測装置、メカニカルシステムおよび機械学習手法	发那科株式会社	G05B19/418	○
107480352	CN-A-107480352	中国	2017/12/15	2017/7/28	ミル加工プロセスパラメータの信頼性最適化方法	东北大学	G06F17/50 G06F17/15 G06F17/16 他	○
107480317	CN-A-107480317	中国	2017/12/15	2017/6/9	ホブ工作精度を向上する方法	合肥工业大学	G06F17/50 B23F5/20 G06N3/12	○
107463533	CN-A-107463533	中国	2017/12/12	2017/8/17	P C A 与 C N N に基づく三次元 C A D エンティティ金型製作特徴認識アプローチ	广东工业大学	G06F17/16 G06K9/62 G06N3/08 他	○